Etapa 1: Diseño Conceptual y Especificaciones Técnicas

- 1. Definir claramente las tareas que el robot debe realizar (siembra, fertilización, pulverización, etc.).
- 2. Listar todas las funcionalidades que el robot debe tener.
- 3. Considerar las particularidades del paisaje agrícola y las condiciones de trabajo (pendientes, tipo de suelo, clima, etc.).

Etapa 2: Componentes Mecánicos

- 1. Diseño robusto y modular para soportar diferentes maquinarias agrícolas.
- 2. Dimensionamiento y diseño de sistemas de tracción para diferentes terrenos.
- 3. Sistemas hidráulicos para movimientos y acoples rápidos y compatibles con maquinaria existente.
- 4. Suspensión y amortiguación adecuada para trabajar en terrenos irregulares.

Etapa 3: Componentes Electrónicos

- 1. Sistema de Propulsión: Motor de combustión interna y su integración con el sistema hidráulico.
- 2. Controladores y Sensores: Integración de microcontroladores, sensores de navegación, y sistemas de autoguiado.
- 3. Sistema de Potencia: Gestión eficiente de la energía y distribución a los diferentes sistemas.

Etapa 4: Software y Sistemas de Control

- 1. Autoguiado y Navegación: Implementación de sistemas GPS, sensores de proximidad, y algoritmos de navegación.
- 2. Control y Automatización: Desarrollo de software para el control de movimientos y tareas específicas (siembra, fertilización, pulverización).
- 3. Interfaz de Usuario (UI): Diseño de interfaces de usuario para la operación y supervisión del robot.

Etapa 5: Seguridad y Fiabilidad

- 1. Sistemas de Seguridad: Incorporación de sensorespara detección de obstáculos y riesgos, con capacidad de detener el robot automáticamente.
- 2. Redundancia: Implementación de sistemas redundantes para asegurar la operación continua y minimizar fallos.

Etapa 6: Pruebas y Validación

- 1. Pruebas de Laboratorio: Validación inicial de componentes y sistemas en un entorno controlado.
- 2. Pruebas de Campo: Evaluación del rendimiento del robot en condiciones reales de trabajo en diferentes tipos de terrenos y cultivos.
- 3. Feedback y Ajustes: Recopilación de datos y realización de ajustes y mejoras basadas en los resultados de las pruebas.

Etapa 7: Compatibilidad y Reparabilidad

- 1. Compatibilidad con Maquinarias Existentes: Diseño de sistemas de acople universales.
- 2. Facilidad de Reparación: Uso de componentes estándar y diseño modular para facilitar el mantenimiento y reparación rápida.

Etapa 8: Documentación y Manuales

- 1. Manuales de Operación: Instrucciones detalladas para la operación del robot.
- 2. Procedimientos de Mantenimiento: Guías para el mantenimiento preventivo y correctivo.
- 3. Especificaciones Técnicas: Documentación de todos los componentes y sistemas utilizados.